

## SCHEDA DI INFORMAZIONI TECNICHE

### IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E CARATTERISTICHE FUNZIONALI

<b>CODICE - DENOMINAZIONE</b>	<b>SBL - SMALTO ALL'ACQUA LUCIDO</b>
<b>DESCRIZIONE</b>	Pittura in emulsione acquosa a base di resine acriliche modificate e pigmenti resistenti alla luce e alle intemperie per la verniciatura interna ed esterna di legno, ferro e muro.
<b>SETTORI DI IMPIEGO E PROPRIETÀ FUNZIONALI</b>	Verniciatura dei metalli come mano di finitura, dopo trattamento con fondo o antiruggine adeguati e del legno interno/esterno applicandolo direttamente in più mani, o dopo l'applicazione del fondo per legno. Presenta ottime caratteristiche di resistenza agli agenti atmosferici, di elasticità anche nel tempo e di ritenzione della brillantezza e del colore e di resistenza elevata ai raggi U.V. forma una barriera protettiva alla penetrazione di umidità, preservando a lungo i manufatti esposti. Su richiesta può essere formulato come smalto a mano unica, da applicarsi direttamente sul metallo, dopo accurata spazzolatura o sabbatura. Il legante acrilico conferisce alta resistenza al lavaggio con acqua e/o acqua e detersivi neutri, all'esposizione agli agenti atmosferici con garanzia di lunga durata. E' raccomandato anche per la verniciatura di pareti quando è richiesta una buona lavabilità per necessità o per prescrizione delle autorità sanitarie (da verificare di volta in volta la conformità). <b>N.B.</b> Gli smalti all'acqua SBL (lucido) ed SBS (satinato) sono intercambiabili nel senso che l'uno può essere mescolato o riverniciato con l'altro. L'effetto finale sarà lucido, semilucido o satinato a seconda dello smalto utilizzato nell'ultima mano a finire.

### CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

<b>LEGANTE</b>	Resina acrilica modificata in emulsione
<b>DENSITÀ</b>	ca. 1,100 gr./l.
<b>RESIDUO NON VOLATILE</b>	Rs = 51 +/-1 %
<b>CONTENUTO MAX. V.O.C.</b>	max. = 5%
<b>VISCOSITÀ</b>	ca. 10000 - 14000 cps
<b>OPACITÀ</b>	65 - 75 Gloss

## PARAMETRI APPLICATIVI

<b>PREPARAZIONE</b>	Diluire con il 10-15% di acqua e mescolare. La diluizione può essere superiore ai valori indicati per spruzzatura con apparecchi dotati di ugelli con piccoli fori. La diluizione va comunque regolata secondo le necessità individuali, il modo applicativo e il manufatto da verniciare.
<b>MODI DI APPLICAZIONE</b>	Pennello, rullo, spruzzo.
<b>QUANTITÀ APPLICATA</b>	ca. 120 - 160 gr/m <sup>2</sup>
<b>RESA TEORICA</b>	6-8 m <sup>2</sup> /kg
<b>ESSICCAZIONE</b>	In ambiente ben ventilato con temperatura t = 25 °C e UR= 60% asciuga in 2 - 4 ore circa. Per l'applicazione di un'eventuale 2ª mano è consigliabile attendere il giorno successivo
<b>CARATTERISTICHE SUPPORTO</b>	Il ferro o metallo non ferroso deve essere preventivamente trattato con antiruggine o fondo anticorrosione all'acqua e nessuna parte deve risultare scoperta e/o non protetta. Il legno può essere preventivamente trattato con un fondo all'acqua per legno o in alternativa con lo stesso smalto di finitura che può essere utilizzato anche per la prima mano di fondo, facendo seguire la successiva mano (o mani) di finitura. Molto utilizzato sui muri ove si applicano in genere 2 mani di smalto oppure una mano di smalto su idropittura, meglio se lavabile. In questo caso il risultato appare in genere più povero (magro) e non sempre esteticamente e funzionalmente accettabile.
<b>CONDIZIONI AMBIENTALI</b>	Temperatura dell'ambiente di verniciatura ed essiccazione t > 15 °C con umidità relativa dell'aria Ur < 65-70 %. Non verniciare o asciugare la vernice all'esterno in presenza di vento o con esposizione diretta ai raggi solari.
<b>MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO</b>	La durata del prodotto nelle confezioni originali è di circa 6 mesi e lo stoccaggio deve avvenire in ambiente con temperature comprese tra 5° e 35°C. Non esporre i contenitori al sole o al gelo. Il prodotto non si conserva se diluito, in quanto con il tempo l'acqua di diluizione subisce un processo di putrefazione tanto più rapido quanto più alta è la temperatura.

## INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

Il prodotto non deve essere stoccato o utilizzato a contatto di ferro, alluminio, rame, zinco, bronzo, stagno ecc.

E' raccomandato l'utilizzo di contenitori e di apparecchiature specifiche in acciaio inox. o materiali sintetici.

La pulizia degli attrezzi di lavoro deve essere effettuata con acqua calda in tempi brevi. Per eliminare vecchie e persistenti incrostazioni è necessario il ricorso ad un solvente (acetone, nitro ecc.).

La durata del prodotto nelle confezioni originali è di circa 6 mesi e lo stoccaggio deve avvenire in ambiente con temperature comprese tra 5° e 35 °C. Non esporre i contenitori al sole o al gelo. Il prodotto non si conserva se diluito, in quanto con il tempo l'acqua di diluizione subisce un processo di putrefazione tanto più rapido quanto più alta è la temperatura.

Per quanto riguarda le precauzioni da tenere durante l'utilizzo attenersi a quanto indicato nella Scheda di Sicurezza.