

SCHEDA DI INFORMAZIONI TECNICHE

IDENTIFICAZIONE DEL PRODOTTO E CARATTERISTICHE FUNZIONALI

CODICE - DENOMINAZIONE

AG - ANTIRUGGINE ALL'ACQUA

DESCRIZIONE

Antiruggine grigia a base di resine acriliche in emulsione, con modifica epossidica.

SETTORI DI IMPIEGO E PROPRIETÀ FUNZIONALI

Protezione di superfici metalliche ferrose e non ferrose (ferro, ferro zincato, alluminio ecc.). Il prodotto contiene speciali pigmenti passivanti che lo rendono particolarmente idoneo alla protezione dalle intemperie e dagli agenti corrosivi.

CARATTERISTICHE CHIMICO - FISICHE

LEGANTE

DENSITÀ

c.a. 1200 gr / l.

RESIDUO NON VOLATILE

c.a. 47 % +/- 1

CONTENUTO MAX. V.O.C.

c.a. 5%

VISCOSITÀ

40-50 sec. CF4 diluita al 20 % (alla produzione)

OPACITÀ

N.A.

PARAMETRI APPLICATIVI

PREPARAZIONE	Diluire con acqua da 0 a 15 % a seconda della potenzialità dell'apparecchiatura utilizzata (se applicata a spruzzo) o della scorrevolezza desiderata (se si applica a pennello o a rullo).
MODI DI APPLICAZIONE	A spruzzo con apparecchi airless o con i normali aerografi, a pennello, a rullo.
QUANTITÀ APPLICATA	150 - 180 gr/m ² per ogni mano applicata.
RESA TEORICA	5,5 - 6,5 m ² /Kg per ogni mano applicata.
ESSICCAZIONE	In ambiente ben areato con t= 25 °C e Ur = 60% asciuga in 2-3 ore. Si raccomanda di non applicare ed essiccare il prodotto all'esterno in presenza di vento o con esposizione diretta ai raggi solari. L'antiruggine può essere sovraverniciata, a temperatura di 25 °C Ur= 65% in ambiente ben ventilato, dopo 4 - 8 ore con smalti all'acqua acrilici o alchidici. La sovraverniciatura con smalti sintetici in fase solvente è possibile anche se non sempre dà le stesse garanzie di durata.
CARATTERISTICHE SUPPORTO	Il supporto deve essere ben pulito, sgrassato ed asciutto per evitare schivature e/o distacchi per scarsa adesione. Nella verniciatura di strutture in ferro, le condizioni ottimali si ottengono con la sabbatura a lucido del metallo e con l'immediata applicazione della prima mano di antiruggine in quanto il processo di ossidazione del metallo ha inizio in tempi molto brevi.
CONDIZIONI AMBIENTALI	La temperatura dell'ambiente di applicazione e di essiccazione del prodotto non deve in nessun caso raggiungere valori inferiori a 10 °C mentre l'umidità relativa non deve superare il 65-70%. L'ambiente di lavoro deve essere favorevole ad una buona evaporazione dell'acqua contenuta nel prodotto verniciante. Se l'evaporazione avviene in tempi troppo lunghi, il prodotto non filma, tende a sgretolarsi allo sfregamento (con l'unghia, raschietto ecc.) e rischia di staccarsi in tempi brevi dal supporto. Non verniciare e/o asciugare il prodotto all'esterno in presenza di vento o con esposizione diretta ai raggi solari.
MANIPOLAZIONE E STOCCAGGIO	Stoccare in contenitori di acciaio inox o di materiali sintetici. Conservare i recipienti ben chiusi in luogo fresco e ben ventilato. La temperatura non deve essere inferiore a + 5 °C Il prodotto non è classificato pericoloso, tuttavia si deve manipolare con le precauzioni solite da osservare per i prodotti chimici.usando i DPI previsti. Per ulteriori informazioni consultare la scheda di sicurezza.

INFORMAZIONI DI CARATTERE GENERALE

Il prodotto non deve essere stoccato o utilizzato a contatto di ferro, alluminio, rame, zinco, bronzo, stagno ecc.

E' raccomandato l'utilizzo di contenitori e di apparecchiature specifiche in acciaio inox. o materiali sintetici.

La pulizia degli attrezzi di lavoro deve essere effettuata con acqua calda in tempi brevi. Per eliminare vecchie e persistenti incrostazioni è necessario il ricorso ad un solvente (acetone, nitro ecc.).

La durata del prodotto nelle confezioni originali è di circa 6 mesi e lo stoccaggio deve avvenire in ambiente con temperature comprese tra 5° e 35 °C. Non esporre i contenitori al sole o al gelo. Il prodotto non si conserva se diluito, in quanto con il tempo l'acqua di diluizione subisce un processo di putrefazione tanto più rapido quanto più alta è la temperatura.

Per quanto riguarda le precauzioni da tenere durante l'utilizzo attenersi a quanto indicato nella Scheda di Sicurezza.